

# WATERPROOF PU 58

Adesivo híbrido monocomponente a base de polímero MS

## DESCRIÇÃO

O **Waterproof PU 58** é um adesivo monocomponente à base de polímero MS de alta performance, especialmente desenvolvido para colagem de manta de blindagem.

O **Waterproof PU 58** é um produto livre de solventes e PVC.

## PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- Desenvolvido para atender o mercado de blindagem automotiva, sua principal aplicação é a colagem de manta para blindagem automotiva;
- Acabamento em geral.

## CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

- Baixo VOC, sendo isento de solvente e isocianatos;
- Livre de cheiros nos veículos;
- Boa adesão em diversos materiais para blindagem;
- Excelentes propriedades físicas e mecânicas;
- Adesão coesiva sem uso de primer em diversos substratos lisos ou porosos, mesmo em superfícies úmidas;
- Fácil aplicação, alta durabilidade e resistência química;
- Não escorre quando aplicado na vertical e não exsuda óleo que ocasiona manchamento;
- Alta resistência ao choque térmico e elevada resistência às intempéries (agentes climáticos, UV, ozônio)
- Aceita aplicação de pinturas posteriores e verniz poliuretano (recomenda-se a realização de teste preliminar).

## MODO DE UTILIZAÇÃO

A superfície deve estar limpa e isenta de qualquer tipo de contaminação tais como graxa ou poeira, pois se o substrato não estiver bem limpo, o adesivo terá adesão sobre as impurezas e não sobre a superfície desejada. A limpeza da superfície pode ser mecânica (por abrasão) e química (com a utilização de solventes desengraxantes)

Para correta aplicação, siga os procedimentos indicados na embalagem do produto, podendo ser utilizado com aplicadores manuais ou pneumáticos. Caso necessite de mais informações, entre em contato com o Departamento Técnico da **Waterproof**.

## LIMITAÇÕES DE USO

O **PU 58** não é recomendado para as seguintes situações:

- Não é recomendado para a colagem de vidros;
- Não aplicar o produto em materiais que exsudam óleo.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades 25°C	Método	Referencia Normativa	Limites
Aspecto do filme	Interno Waterproof	ASTM C920	Conforme padrão
Tempo de formação de pele (min.)	Interno Waterproof	ASTM C679	10 a 30
Cura 24 h (mm)	Interno Waterproof	ASTM C920	2,5 +/- 0,5
Escorrimento (mm)	Interno Waterproof	ASTM D2202	0 a 2
Densidade (g/cm <sup>3</sup> )	Interno Waterproof	ASTM D1475	1,7 +/- 0,05
Dureza Shore A	Interno Waterproof	ASTN C661	40 +/- 5
Tensão na ruptura (MPa)	Interno Waterproof	ASTM D412	1,0 (mín)
Alongamento na ruptura (%)	Interno Waterproof	ASTM D412	180 (aprox)
Módulo a 100% (MPa)	Interno Waterproof	ASTM D412	0,5 (mín)
Capacidade de movimentação*	Interno Waterproof	ASTM C719	+/- 25%
Resistência UV*	Interno Waterproof	ASTM G154	2500

\*monitoramento

Condição padrão de teste: 25 +/- 2°C – 50+/- 5% UR



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Tipo:** Elastômero Monocomponente base polímero MS.

**Cores disponíveis:** Preto

**Aspecto:** Pasta tixotrópica livre de impurezas

## ACONDICIONAMENTO

O **Waterproof PU58** é comercializado nas seguintes embalagens:

**Sachê 900g**

## VALIDADE

Se devidamente armazenado, a partir da sua data de fabricação, a vida útil nominal é de: 15 meses

## PRECAUÇÕES E CUIDADOS ESPECIAIS

Manter o produto em suas embalagens originais, devidamente lacradas, em local coberto, fresco, seco e longe de temperaturas extremas.

## TEMPERATURA DE ARMAZENAMENTO RECOMENDADA:

Entre + 5 e + 30°C

# WATERPROOF PU 58

Adesivo híbrido monocomponente a base de polímero MS

## NOTA

As informações aqui contidas, especialmente as recomendações para uso e aplicação de nossos produtos, são baseadas em nosso conhecimento e experiência. Devido aos diferentes materiais utilizados, bem como a variação de condições de trabalho além de nosso controle, a **Waterproof** recomenda que sejam realizados ensaios para testar a adequação de nossos produtos de acordo com a necessidade do processo, substrato e aplicação.

Não aceitamos qualquer responsabilidade devido as variações que os substratos possam sofrer em sua produção e composição, que não são de nosso conhecimento.

## PRÉ TRATAMENTO

- O substrato deve ser limpo, isento de óleo e graxa;
- Dependendo da superfície, pode ser necessário aumentar sua rugosidade;
- Quando utilizado com plásticos fabricados que utilizam agentes desmoldantes em seus processos, devem ser completamente removidos antes de iniciar a aplicação;
- Devido as diferentes composições de tintas, principalmente as tintas em pó e o grande número de diferentes substratos, faz-se sempre necessário testes preliminares;
- Os diferentes tipos de madeira devem ser pré-testadas em função do pH o qual pode interferir na adesão;
- Quando aderir e/ou vedar PMMA, por exemplo: Plexiglass®, policarbonato, Makrolon®, ou Lexan®, sob tensão, pode ocorrer *stress cracking*. Testes preliminares devem ser realizados;
- Não há adesão em polietileno, polipropileno e PTFE (Teflon®);
- Substratos não mencionados devem sempre ser testados.

Nosso produto não oferece riscos à segurança das pessoas e do meio ambiente.

Para mais informações consulte a **FISPQ** – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos