

WATERPROOF PU 55

Selante híbrido monocomponente a base de polímero MS

DESCRIÇÃO

O **Waterproof PU 55** é um selante monocomponente à base de polímero MS de alta performance, especialmente desenvolvido para colagem e reposição de vidros automotivos e embarcações, sem a necessidade de utilização de primer.

O **Waterproof PU 55** é um produto tixotrópico, estável e após a completa vulcanização, resulta em uma borracha elástica com perfeita adesão coesiva aos substratos. Possui excelentes propriedades físicas e mecânicas que permanecem inalteradas com a ação do tempo ou agentes climáticos.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- Colagem de vidros automotivos e naval
- Colagens, montagens e reparos de veículos em geral
- Blindagens com excelente aderência aos substratos
- Fixação e reparos em embarcações
- Colagens e fixações na indústria em geral.

CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

- Baixo VOC, sendo isento de solvente e isocianatos;
- Excelentes propriedades físicas e mecânicas
- Adesão coesiva sem uso de primer em vidros automotivos e navais
- Fácil aplicação, alta durabilidade e resistência química
- Não escorre quando aplicado na vertical e não exsuda óleo que ocasiona manchamentos
- Alta resistência ao choque térmico e elevada resistência as intempéries (agente climático, UV, ozônio, etc)
- Aceita aplicação de pinturas posteriores (recomenda-se realização de teste preliminar)

MODO DE UTILIZAÇÃO

A superfície deve estar limpa e isenta de qualquer tipo de contaminação tais como graxa ou poeira, pois se o substrato não estiver bem limpo, o selante terá adesão sobre as impurezas e não sobre a superfície desejada. A limpeza da superfície pode ser mecânica (por abrasão) e química (com a utilização de solventes desengraxantes)

Para correta aplicação, siga os procedimentos indicados na embalagem do produto, podendo ser utilizado com aplicadores manuais ou pneumáticos. Caso necessite de mais informações, entre em contato com o Departamento Técnico da **Waterproof**.

LIMITAÇÕES DE USO

O **PU 55** não é recomendado para as seguintes situações:

- Contato direto com alimentos
- Aplicações *Structural Glazing*

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Propriedades 25°C	Método	Referencia Normativa	Limites
Aspecto do filme	Interno Waterproof	ASTM C920	Conforme padrão
Tempo de formação de pele (min.)	Interno Waterproof	ASTM C679	10 a 20
Cura 24 Hs (mm)	Interno Waterproof	ASTM C920	2,5 +/- 0,5
Escorrimento (mm)	Interno Waterproof	ASTM D2202	0 a 2
Densidade (g/cm³)	Interno Waterproof	ASTM D1475	1,5 +/- 0,05
Dureza Shore A	Interno Waterproof	ASTN C661	50 +/- 5
Tensão na ruptura (MPa)	Interno Waterproof	ASTM D412 / ABNT 15725	1,8 (mín)
Alongamento na ruptura (%)	Interno Waterproof	ASTM D412 / ABNT 15725	200 (aprox)
Módulo a 100% (MPa)	Interno Waterproof	ASTM D412 / ABNT 15725	0,8 (mín)

Condição padrão de teste: 25 +/- 2°C – 50+/- 5% UR



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo: Elastômero Monocomponente base polímero MS.

Cores disponíveis: Preto

Aspecto: Pasta tixotrópica livre de impurezas

ACONDICIONAMENTO

O **Waterproof PU55** é comercializado nas seguintes embalagens:

Cartucho 380 g

VALIDADE

Se devidamente armazenado, a partir da sua data de fabricação, a vida útil nominal é de:

10 meses (cartucho)

6 meses (balde)

PRECAUÇÕES E CUIDADOS ESPECIAIS

Manter o produto em suas embalagens originais, devidamente lacradas, em local coberto, fresco, seco e longe de temperaturas extremas.

TEMPERATURA DE ARMAZENAMENTO RECOMENDADA:

Entre + 5 e + 30°C

WATERPROOF PU 55

Selante híbrido monocomponente a base de polímero MS

NOTA

As informações aqui contidas, especialmente as recomendações para uso e aplicação de nossos produtos, são baseadas em nosso conhecimento e experiência. Devido aos diferentes materiais utilizados, bem como a variação de condições de trabalho além de nosso controle, a **Waterproof** recomenda que sejam realizados ensaios para testar a adequação de nossos produtos de acordo com a necessidade do processo, substrato e aplicação.

Não aceitamos qualquer responsabilidade devido as variações que os substratos possam sofrer em sua produção e composição, que não são de nosso conhecimento.

PRÉ TRATAMENTO

- O substrato deve ser limpo, isento de óleo e graxa;
- Dependendo da superfície, pode ser necessário aumentar sua rugosidade;
- Quando utilizado com plásticos fabricados que utilizam agentes desmoldantes em seus processos, devem ser completamente removidos antes de iniciar a aplicação;
- Devido as diferentes composições de tintas, principalmente as tintas em pó e o grande número de diferentes substratos, faz-se sempre necessário testes preliminares;
- Os diferentes tipos de madeira devem ser pré-testadas em função do pH o qual pode interferir na adesão;
- Quando aderir e/ou vedar PMMA, por exemplo: Plexiglass®, policarbonato, Makrolon®, ou Lexan®, sob tensão, pode ocorrer *stress cracking*. Testes preliminares devem ser realizados;
- Não há adesão em polietileno, polipropileno e PTFE (Teflon®);
- Substratos não mencionados devem sempre ser testados.

Nosso produto não oferece riscos à segurança das pessoas e do meio ambiente.

Para mais informações consulte a **FISPQ** – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos